

Ausführung und Einsatzbereich

Die patentbeantragte Sprinklermessblende **SMB** wird zur Durchflussmessung bei ortsfesten Sprinkleranlagen eingesetzt.

Die **SMB** wird in Zwischenflanschmontage in die Rohrleitung integriert. An der Blende fällt ein Differenzdruck ab, der quadratisch proportional dem Volumendurchfluss durch die Rohrleitung ist. Der Differenzdruck wird auf einem Manometer in Prozent angezeigt. Der Betreiber kann das Volumenäquivalent in l/min auf einem auf der Blende angebrachten Aufkleber ablesen.

Durch die besondere Gelenkkonstruktion ist der Einbau der **SMB** in jeder Durchflussrichtung möglich. Das Anzeigeteil kann um 180° in beide Richtungen geschwenkt werden.

VdS Anerkennung

Die **SMB** ist von der VdS Schadenverhütung für den Einsatz in ortsfesten Sprinkleranlagen anerkannt.

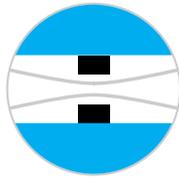


- **VdS Anerkennung Nr.: G 4990049**
- **alle Durchflussrichtungen mit einem Gerät**
- **Anzeigeuhr $\pm 180^\circ$ drehbar**
- **fünf verschiedene Nennweiten**
- **Messgenauigkeit 2,5 % FS**



Kirchner und Tochter

A. Kirchner & Tochter GmbH Dieselstraße 17 · D-47228 Duisburg
Fon: +49 2065 9609-0 · Fax: +49 2065 9609-22 Internet: www.kt-web.de · e-mail: info@kt-web.de



SMB - OE

Technische Daten

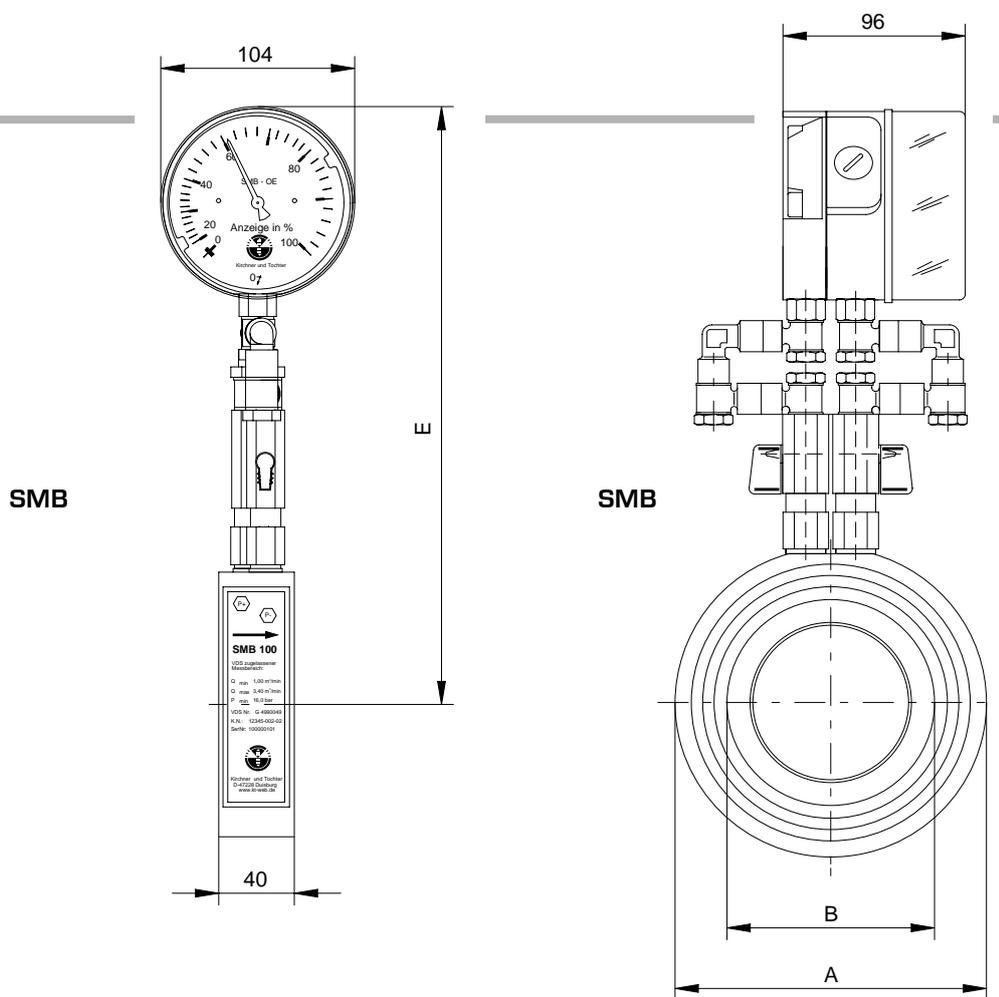
VDS Anerkennung	Nr.: G 4990049
Messprinzip	Differenzdruckmessung an Blende
Skala	in m ³ /min
Messgenauigkeit	2,5 % FS
max. Betriebsdruck	16 bar
Montage	Zwischenflanschmontage entsprechend VdS Richtlinie 2092 Kap. 9

Maße

Ausführung	A	B	E
SMB 80	144	84,1	311
SMB 100	164	108,9	321
SMB 150	220	161,8	349
SMB 200	275	211,8	377
SMB 250	331	264,5	406

Materialien

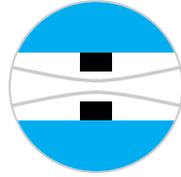
Blende	Aluminium hartcoatiert
Verschraubungen	Messing vernickelt
Kugelhähne	Messing vernickelt
Anzeigeteil	Aluminium



Messbereiche und Messgenauigkeit

Ausführung	Nennweite DN	VDS anerkannter Messbereich Anzeige in %	Äquivalent in m ³ /min H ₂ O	max. Abweichung beim anerkannten Messbereichsendwert	
					m ³ /min %
SMB 80	80	28,5 – 100 %	0,6 – 2,1	± 0,0525	± 2,5
SMB 100	100	29,4 – 100 %	1 – 3,4	± 0,085	± 2,5
SMB 150	150	27,58 – 100 %	2 – 7,25	± 0,18125	± 2,5
SMB 200	200	32,35 – 100 %	4 – 12,35	± 0,30875	± 2,5
SMB 250	250	22,08 – 100 %	4 – 18,12	± 0,453	± 2,5

Die SMB wird in fünf verschiedenen Nennweiten hergestellt. Die Spanne im VDS anerkannten Messbereich beträgt mindestens 1:3. Die gesamte Messbereichsspanne des Skalenanzeigebereichs beträgt 1:5. Die SMB erreicht eine Genauigkeit von 2,5 % beim anerkannten Messbereichsendwert und eine Genauigkeit von 5 % beim anerkannten Messbereichsstartwert.



Die Geräte der Firma KIRCHNER sind nach den einschlägigen EG-CE-Richtlinien geprüft.

Auf Anfrage erhalten Sie eine entsprechende Konformitätserklärung.

Das KIRCHNER QM-System wird nach DIN-EN-ISO 9001:2000 zertifiziert. Es wird eine systematische Qualitätsverbesserung in ständiger Anpassung an die immer höher werdenden Anforderungen betrieben.



Kirchner und Tochter

A. Kirchner & Tochter GmbH Dieselstraße 17 · D-47228 Duisburg
Fon: +49 2065 9609-0 · Fax: +49 2065 9609-22 Internet: www.kt-web.de · e-mail: info@kt-web.de